



TGS816

Codice prodotto: TGS816

Produttore: Figaro Engineering Inc.

Il sensore TGS816 non solo è sensibile a una grande varietà di gas, ma, grazie alla base ceramica, è in grado di resistere in ambienti dove la temperatura arriva anche a 200°C.

Ha un'alta sensibilità al metano, propano e butano, rendendolo ideale per il monitoraggio di gas naturale e GPL.

In presenza del gas da rilevare, la conduttività del sensore aumenta a seconda della concentrazione del gas nell'aria. Un semplice circuito elettronico può trasformare la variazione della conduttività in un segnale di uscita corrispondente alla concentrazione di gas.

| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| Ambito applicativo | Industriale Domestico |
| Consumo riscaldatore | 835 ± 90mW |
| Target Gas | Gas Combustibili |